

Литьё по выплавляемым моделям



Роботизированное решение для производства оболочковых форм позволит избавиться от ручного труда на вашем литейном производстве. Робот специального литейного исполнения Foundry заменит несколько человек, в том числе даст возможность работать во вторую и в третью смены. Количество создаваемых литейных форм не ограничено – каждой детали будет соответствовать своя программа. Робот берёт с пик-пойнта восковую модель и начинает работу в соответствии с заданием, в котором вы указываете количество слоёв для создания прочной керамической формы, и по окончании цикла создания каждого слоя помещает модель в сушильную камеру. При выводе из сушильной камеры робот повторяет процесс создания следующего слоя. Суспензии могут быть и водяные, и аммиачные, песок различных фракций (по одной фракции на пескосып).



- Общие технические характеристики:
- грузоподъёмность – до 300 кг (включая «люстру»)
 - диаметр рабочей камеры пескосыпа – до 1500 мм
 - аспирация пыли

Стержневое литьё



Создание стержневой формы в настоящее время сопряжено с ручным трудом. Стержни вынимаются из машины руками рабочих. Но вес стержней постоянно увеличивается, как увеличивается и сложность сборки стержней в одну литейную форму. Для решения этой задачи нами найдены роботизированные решения, которые поднимают производительность труда и увеличивают качество продукции. При массовом производстве, например блоков цилиндров, в создании литейной формы используется около 25 стержней. Наши робототехнические комплексы помогают автоматизировать съём, окраску и сборку таких сложных литейных форм. Эффект от их использования увеличивается при создании массовой продукции, например в автопроме.

