

Прайс-лист на роботизированные ячейки для литейного производства

Внимание! Данный прайс-лист обновляется без предупреждения. Скачивайте актуальный прайс-лист.

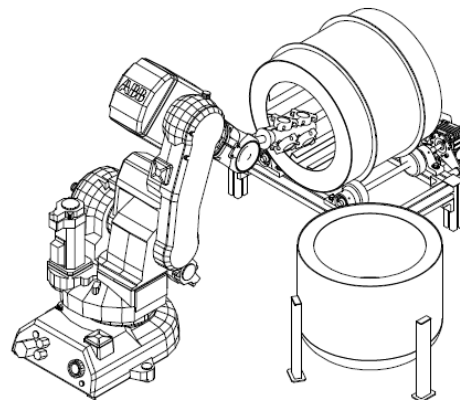
Роботизированная ячейка для создания керамических форм



Предназначена для создания керамических форм по восковым моделям методом последовательной сушки каждого слоя.

Состав комплекса:

- 🔧 Промышленный робот IRB 6700, исполнение для литейной промышленности Foundry plus 2
- 🔧 Захват для перемещения моделей – 1 шт



- 🔧 Универсальный смеситель с мешалкой L-типа с регулируемой частотой вращения – 1 шт
- 🔧 Барабанный пескосып – 1 шт
- 🔧 Станция загрузки моделей и выгрузки готовых форм – 1 шт

Стоимость:

от 118 500 евро без НДС со склада в Москве

Опции:

- камера сушки керамических форм

Роботизированная ячейка по производству биметаллических радиаторов

Предназначена для обслуживания литейных машин при производстве биметаллических радиаторов.

Состав комплекса:

- 🔧 Промышленный робот IRB 6700, исполнение для литейной промышленности Foundry plus, 1 шт
- 🔧 Захват механический на два радиатора с литейной питающей системой и два закладных элемента, 1 шт
- 🔧 Устройство для проверки целостности выемки радиаторов, 1 кмпл
- 🔧 Наклонный лоток, закреплённый на металлоконструкции для отбракованных радиаторов, 1 шт
- 🔧 Стол-кондуктор для укладки и позиционирования закладных элементов, 1 шт
- 🔧 Станок для охлаждения и обломки роботом литейной питающей системы от радиаторов, 1 шт

Стоимость:

от 80 500 евро без НДС со склада в Москве

Роботизированная система для удаления дросса (гартцинка) из ванны цинкования

Предназначена для удаления дросса с поверхности ванн цинкования.



Состав комплекса:

- 🔧 Промышленный робот IRB 4600, исполнение для литейной промышленности Foundry plus, 1 шт
- 🔧 Захватное ковшовое устройство из износостойкого и термостойкого материала для захвата гартцинка/изгари с поверхности ванны цинкования, 1 шт

Стоимость:

от 69 000 евро без НДС со склада в Москве

Робот-съёмщик отливок из литейной машины

Предназначен для обслуживания машин для литья из цветных металлов.

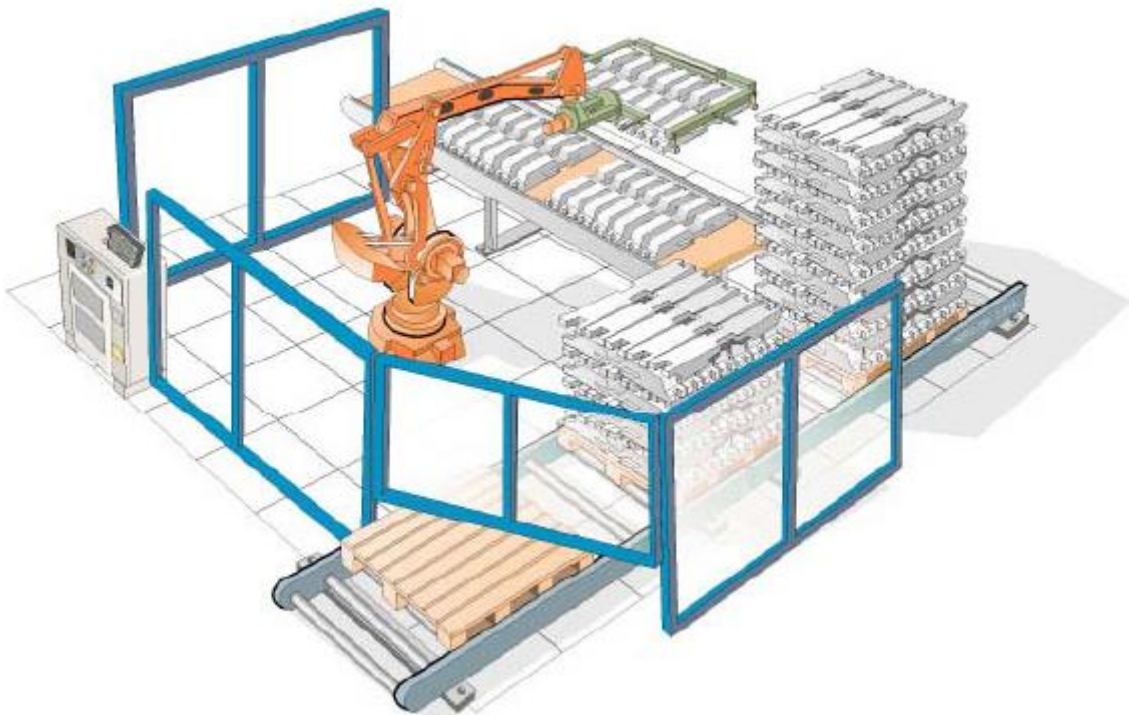
Состав комплекса:

- 🔗 Промышленный робот IRB 2600, исполнение для литейной промышленности Foundry plus, 1 шт
- 🔗 Захват механический для выемки детали с литейной питающей системой, 1 шт
- 🔗 Устройство для проверки целостности вынимаемой детали, 1 кмпл

Стоимость:

от 49 300 евро без НДС со склада в Москве

Робот-чушкоукладчик



Предназначен для укладки чушек цветных металлов в стопки.

Состав робота-чушкоукладчика:

- 🔗 Робот IRB 460, исполнение для литейной промышленности Foundry plus
- 🔗 Захват механический для чушки
- 🔗 Конвейер подачи чушек
- 🔗 Кантователь

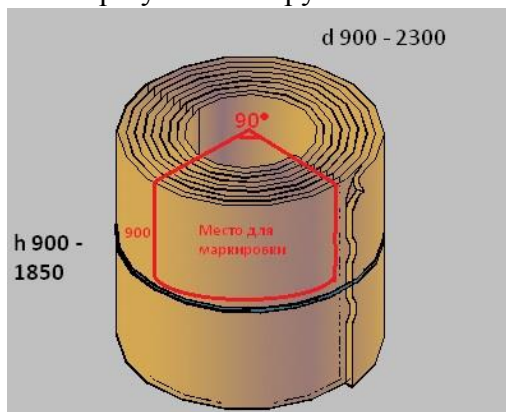
Стоимость робота-чушкоукладчика:

от 62 000 евро без НДС со склада в Москве

Роботизированная система маркировки рулонов стали



Предназначена для нанесения маркировки на рулоны струйным принтером при производстве горячекатаной стали: макс $t=700^{\circ}\text{C}$, время обмера и маркировки рулона 30 сек, длина маркировки от 900 до 1420 мм, расстояние от рулона до головки (25 ± 5 мм). Перед маркировкой производится контроль ожидаемых и реальных размеров рулона (дефекты смотки и обвязки, загнутые края конца рулона, ошибки при установке рулонов на конвейер).



Край листа может быть покоробленным



Последний виток может неплотно прилегать

Состав роботизированной системы:

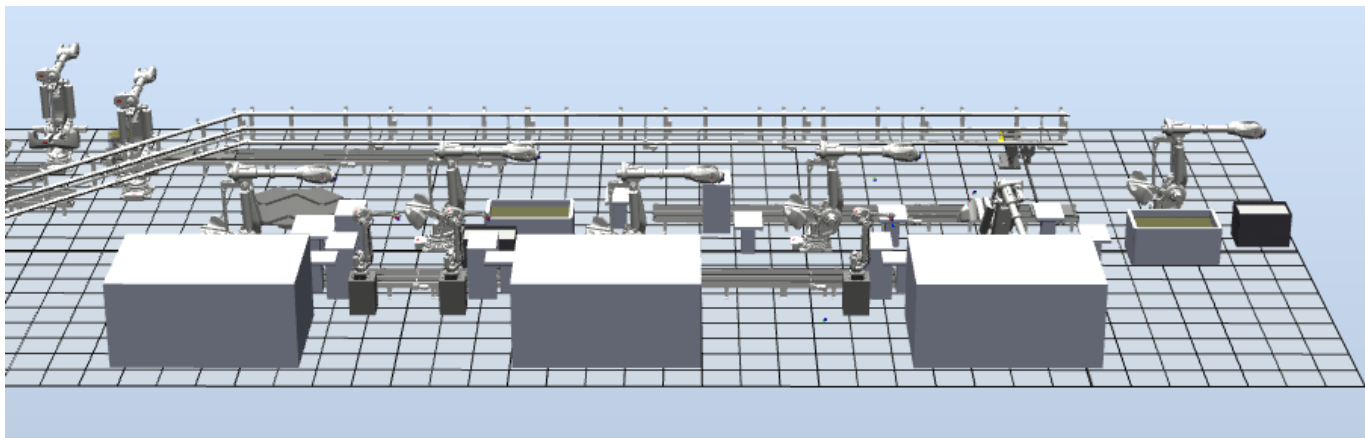
- 🔧 Промышленный робот IRB 6700, исполнение для литейной промышленности Foundry plus 2
- 🔧 Захват для лазерного датчика, для механического щупа и для крепления печатающей головки*
- 🔧 Лазерный сканер
- 🔧 Теплоотражательные экраны из нержавеющей стали на 2-ой, 3-ей и 6-ой осях робота, на лазерном датчике, защита кабелей от 1-ой до 6-ой осей робота и до захвата

Стоимость:

от 89 000 евро без НДС со склада в Москве

*маркировочная головка не включена

Роботизированный комплекс сборки стержневых форм для литья



Предназначен для автоматического исполнения всех операций роботами в процессе создания стержневых форм для литья таких изделий, как блоки цилиндров, тормозные диски, запорная арматура и т.д. В процессе сборки пакета стержней производятся следующие операции – выемка стержня из стержневой машины, зачистка обля, подборка блоков стержней с помощью саморезов или клея, окраска подборки, сушка в туннельной печи, промежуточное складирование, финишная сборка пакета стержней.



Состав сборочной линии стержней:

- 🔧 Роботы IRB 6700, 8700, исполнение для литейной промышленности Foundry plus 2
- 🔧 Роботы IRB 4600
- 🔧 Сборочные столы
- 🔧 Конвейерные системы для межоперационной передачи стержней
- 🔧 Винтовёртные и клеевые посты
- 🔧 Ванны окунания
- 🔧 Сушильная печь
- 🔧 Автоматический складской комплекс адресного хранения

Стоимость: после изучения деталей проекта